

# PATTO PARASOCIALE RELATIVO AD AZIONI ORDINARIE DI AUTOSTRADe PER L'ITALIA S.P.A.

## Estratto ai sensi dell'art. 122 del D. Lgs. 24 febbraio 1998, n. 58 ("Testo Unico") e degli artt. 129 e 131, comma 1 del Regolamento CONSOB 14 maggio 1999, n. 11971 ("Regolamento Emittenti")

Si fa riferimento al patto parasociale (il "**Patto**"), avente ad oggetto azioni ordinarie di Autostrade per l'Italia S.p.A. ("**ASPI**") rappresentanti il 100% del capitale sociale, sottoscritto in data 26 luglio 2017 (e tacitamente rinnovato fino al 26 luglio 2023) da parte di Atlantia S.p.A. ("**Atlantia**"), Appia Investments S.r.l. e Silk Road Fund Co. (congiuntamente, le "**Parti**"), titolari rispettivamente dell'88,0632%, 6,9368% e 5,00% del capitale sociale di ASPI.

Il Patto assume rilevanza ai sensi dell'art. 122, commi 1 e 5, lettere a), b) e d), del Testo Unico, considerato che ASPI possiede una partecipazione di controllo rappresentativa del 58,98% circa del capitale sociale di Autostrade Meridionali S.p.A. - società con azioni quotate sul mercato Euronext Milan organizzato e gestito da Borsa Italiana S.p.A. - ed esercita sulla stessa attività di direzione e coordinamento ai sensi degli artt. 2497 e ss. del Codice Civile.

A tal riguardo, Atlantia rende noto che in data 5 maggio 2022 il Patto, come ivi previsto, è automaticamente cessato con riferimento alla stessa Atlantia per effetto dell'intervenuta cessione a terzi dell'intera partecipazione da questa detenuta in ASPI e della conseguente cessazione del controllo sulla stessa. Da tale data, pertanto, Atlantia non è più aderente al Patto.

Le informazioni essenziali relative al Patto, di cui all'art. 130 del Regolamento Emittenti, sono disponibili per la consultazione sul sito internet [www.autostrademeridionali.it](http://www.autostrademeridionali.it), sezione "Azienda", sottosezione "Azionisti - Patti Parasociali".

Roma, 9 maggio 2022